



HMF: Schlichten. Gute Oberflächengüte bei guter Spankontrolle.



HMW: Erzielt hohe Oberflächengüten durch **Wipertechnik**, bei hohem Vorschub. Zum Schlichten bis mittlerer Bearbeitung von Stahl, Stahlguss und rostfreiem Stahl.



N: Klassische umlaufende Spanleitstufe. Zur Bearbeitung von Stahl, Stahlguss und rostfreiem Stahl bei mittlerer Bearbeitung.



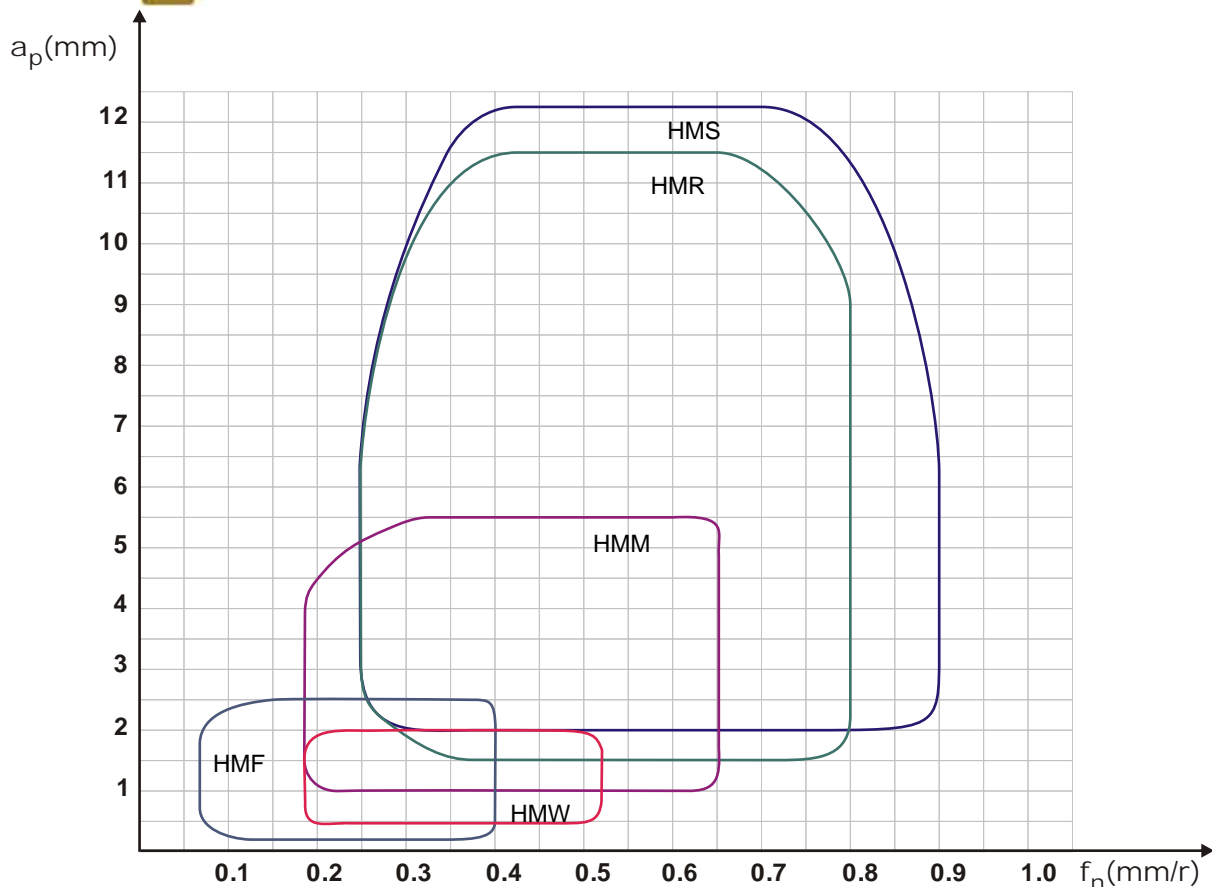
HMM: Großer Spanbruchbereich, stabile Schneidkante. Mittlere Bearbeitung von Stahl und Guss. Auch im unterbrochenen Schnitt.



HMR: Stabile Geometrie zum leichten bis mittleren Schrappen von Stahl und Guss.

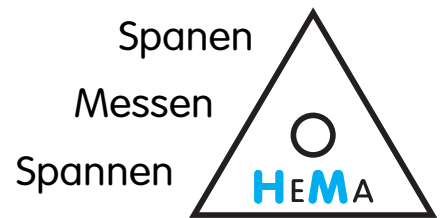


HMS: Einseitiger Spanbrecher zum Schrappen von Stahl, rostfreiem Stahl.



HEYER + MATIGAT

Fachhändler für Präzisionswerkzeuge
Werkzeugreparaturen · Werkzeugservice



☎ (0 21 91) 9 51 78 77 · Fax 9 51 78 78 · info@hema-werkzeuge.de · www.hema-werkzeuge.de

Sortenübersicht zum Drehen

K20:

Unbeschichtete Sorte im Anwendungsbereich K10-K20. Zur Bearbeitung von Guss, Nichteisenmetallen, insbesondere ALU. Ebenfalls geeignet für Kunststoffbearbeitung, bei Verwendung dafür tauglicher Wendeplatten.

P15TC:

Beschichtete Sorte im Anwendungsbereich K05-K25/P05-P25. Zur allgemeinen Graugussbearbeitung. Auch geeignet zum Schlichten von Stahl, und Stahlguss. Sehr hohe Verschleißfestigkeit.

P25TC:

Beschichtete Sorte im Anwendungsbereich P05-P35. Hochleistungs-Allroundsorte mit hoher Verschleißfestigkeit und Schneidkantensicherheit. Zum Schrappen von Grauguss, sowie Schlicht- und mittlerer Bearbeitung von Stahl, Stahlguss und rostfreiem Stahl.

P30TC:

Beschichtete Sorte im Anwendungsbereich P20-P45 mit hoher Beständigkeit gegen plastische Verformung. Besonders geeignet für mittlere Schruppbearbeitung von Stahl, Stahlguss und rostfreiem Stahl. Auch im unterbrochenen Schnitt.

Weitere Sorten und Speziallösungen sind auf Anfrage lieferbar.