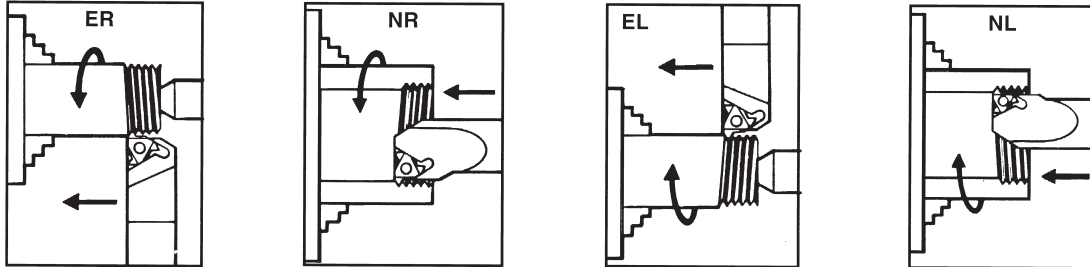


Wahl der Unterlegplatte für Gewinde-Klemmhalter und Bohrstangen

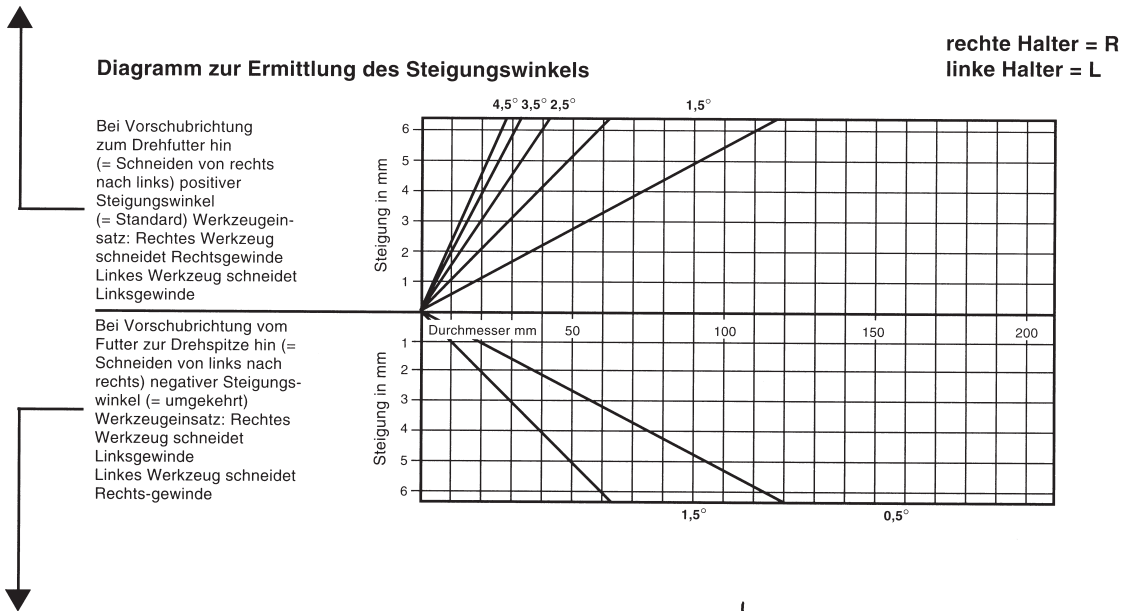
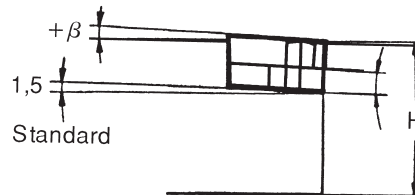
Die Schnittrichtung bestimmt gleichzeitig die Klemmhalter- und Bohrstangenausführung und die Wendeplattenausführung:
 ER = außen rechts EL = außen links NR = innenrechts NL = innen links

Unsere Klemmhalter sind mit einem Steigungswinkel von 1,5° ausgestattet. Diese Ausführung ist für das Gewindedrehen im Standarddrehbereich gemäß Tabelle ausgelegt, wenn die Drehrichtung zum Drehfutter hin ist. Wenn die Drehrichtung vom Drehfutter zum Reitstock hin ist, muß die Unterlegplatte – wie unten angegeben – gewechselt werden.



Unterlegplatte 1,5° ist Standard

Steigungswinkel	1,5°	2,5°	3,5°	4,5°
Plattengröße	Best.-Nr.			
16	3426 R/L	3431 R/L	3432 R/L	3433 R/L
22	3432 R/L	3441 R/L	3442 R/L	3443 R/L
27	3437 R/L	3451 R/L	3452 R/L	3453 R/L



Steigungswinkel	0,5°	0°	-0,5°	-1,5°
Plattengröße	Best.-Nr.			
16	3531 R/L	3530 R/L	3532 R/L	3533 R/L
22	3541 R/L	3540 R/L	3542 R/L	3543 R/L

